

# CASO STUDIO

Coremo S.p.A. riduce del 90% i tempi di inventario grazie alla tracciabilità digitale su AS400 e si adegua al nuovo regolamento macchine UE



# INDICE

▶	Perché leggere questo caso?	01
▶	Il caso studio	02
▶	Sfide individuate	03
▶	Metodologia utilizzata da Coinor	04

▶	Soluzione tecnica adottata	05
▶	Timeline del progetto	06
▶	Risultati quantitativi e ROI	07
▶	Testimonianza e conclusione	08

# CHI È COINOR?

## Oltre 30 anni di esperienza su AS400

Coinor è una società di consulenza nata dall'unione di professionisti che vantano una pluriennale esperienza nel campo dello sviluppo software e della consulenza aziendale.

## Perché sceglierci?

Siamo il partner locale di cui hai bisogno se hai sede in Lombardia, Piemonte o Svizzera. Crediamo che il rapporto diretto sia molto più performante rispetto alle multinazionali che hanno un turnover di giovani consulenti ogni anno.





▶ **Perché leggere questo caso?** **01**

---

▶ **Il caso studio** **02**

---

▶ **Sfide individuate** **03**

---

▶ **Metodologia utilizzata da Coinor** **04**

---

▶ **Soluzione tecnica adottata** **05**

---

▶ **Timeline del progetto** **06**

---

▶ **Risultati quantitativi e ROI** **07**

---

▶ **Testimonianza e conclusione** **08**

---

# PERCHE' LEGGERE IL CASO?

**In 15 minuti scoprirai come COREMO SPA,  
azienda metalmeccanica che produce freni e  
frizioni:**

- ha reso tracciabili i processi e i prodotti di tutta la filiera;
- ha ridotto del 90 % i tempi di inventario;
- ha evitato di cambiare gestionale e di fermare la produzione;
- ha valorizzato i precedenti investimenti tecnologici rendendo comunicanti tra loro i diversi software presenti in azienda;
- ha integrato nel gestionale tutta la documentazione aziendale rendendola facilmente consultabile in pochi click;
- si sta adeguando al nuovo regolamento macchine UE.

Se pensi di avere un gestionale AS400 "bloccato" e processi manuali che causano errori o ritardi, sappi che puoi ottenere questi risultati in meno di 9 mesi.



▶ Perché leggere questo caso? 01

---

▶ **Il caso studio** 02

---

▶ Sfide individuate 03

---

▶ Metodologia utilizzata da Coinor 04

---

▶ Soluzione tecnica adottata 05

---

▶ Timeline del progetto 06

---

▶ Risultati quantitativi e ROI 07

---

▶ Testimonianza e conclusione 08

---

# IL CASO STUDIO

## Identikit dell'azienda cliente

- Azienda: Coremo S.p.A. - Assago (MI)
- Settore: Freni & frizioni industriali (metalmecanico)
- Dimensione: ~10 M€ fatturato, ~50 dipendenti
- Gestionale: ERP su AS400
- Problema chiave: tracciabilità completa, digitalizzazione dei processi e archiviazione della documentazione relativa a processi interni ed esterni dei componenti.



# IL CASO STUDIO

## Contesto Pre-intervento

Dove nascevano i colli di bottiglia e gli errori prima dell'intervento di COINOR:

- Produzione → fogli cartacei per l'avanzamento delle fasi di produzione (flussi di lavoro non digitalizzati e poco ottimizzati);
- Collaudi → banco prova come una "scatola nera" (dati non resi disponibili al sistema gestionale);
- Inventario → conteggio a mano con alta probabilità di errori e tempi di inserimento dati molto lunghi;
- Magazzino → Mancanza di un sistema di tracciabilità affidabile e dettagliato.





▶	Perché leggere questo caso?	01
▶	Il caso studio	02
▶	<b>Sfide individuate</b>	<b>03</b>
▶	Metodologia utilizzata da Coinor	04

▶	Soluzione tecnica adottata	05
▶	Timeline del progetto	06
▶	Risultati quantitativi e ROI	07
▶	Testimonianza e conclusione	08

The image shows the interior of a large industrial facility, possibly a factory or warehouse, with a complex network of metal beams and structural supports. The scene is dimly lit, with a strong blue color overlay that dominates the left side of the frame. A thick, dark blue diagonal shape cuts across the image from the top left towards the bottom right, separating the industrial background from the white text area on the right.

# SFIDE INDIVIDUATE

**Evidenziare l'impatto economico concreto dei problemi, trasformando le criticità in numeri che parlano al direttore finanziario:**

- Processi manuali (fogli cartacei) → errori e rallentamenti;
- Inventario annuale di 4 settimane con dati spesso incoerenti;
- Sistemi isolati (PDM SolidWorks, banco prova collaudo) non dialogavano con AS400;
- Rischio economico di richiami/penali e perdita di credibilità sul mercato.

# SFIDE INDIVIDUATE

VOCE	IMPATTO ECONOMICO ANNUALE STIMATO	FONTE
Inventario 1 mese	≈ 7 k € costo lavoro + ritardi ordini	Responsabile acquisti e magazzino
Rischio richiamo lotti	Potenziale > 250 k €	Risk-analysis consulente esterno
Processi non ottimizzati, mancanza documentazione e sistemi IT scollegati	> 5 k € ore uomo sprecate per inefficienze	Ufficio tecnico e Responsabile Produzione



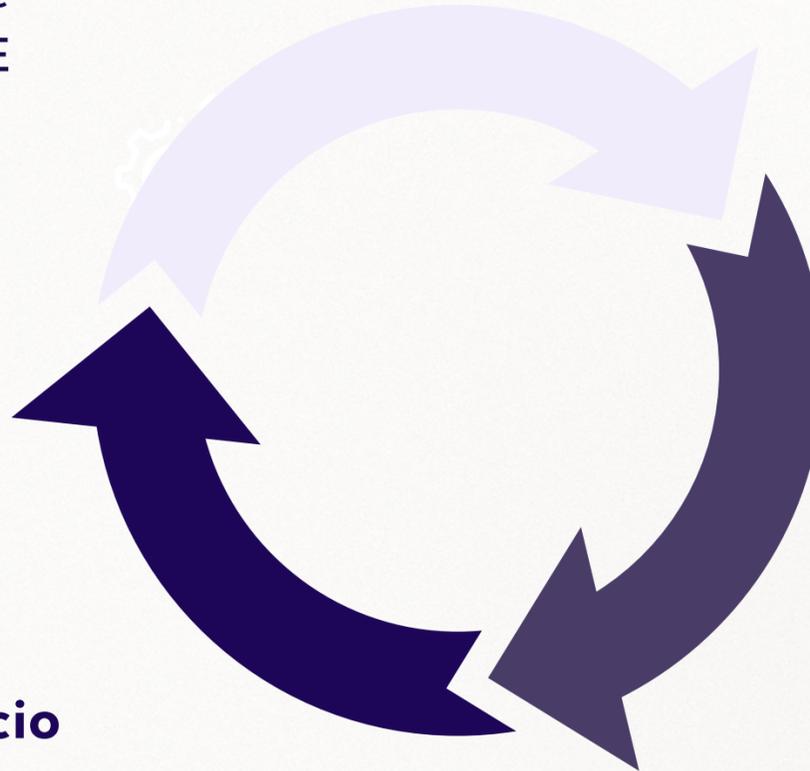
▶	Perché leggere questo caso?	01
▶	Il caso studio	02
▶	Sfide individuate	03
▶	Metodologia utilizzata da Coinor	04

▶	Soluzione tecnica adottata	05
▶	Timeline del progetto	06
▶	Risultati quantitativi e ROI	07
▶	Testimonianza e conclusione	08

# METODOLOGIA USATA

## Analisi

Mappatura flussi, KPI, gap compliance  
nuovo regolamento macchine UE



## Sviluppo

Sviluppo moduli sul gestionale, connettori  
AS400-PDM, AS400-banco-collaudo,  
AS400-etichette laser, procedure e  
applicazioni ottimizzate per utilizzi  
mobile

## Rilascio

Pilot su set ristretto di  
articoli → estensione  
completa senza fermare la  
produzione



▶ Perché leggere questo caso? **01**

---

▶ Il caso studio **02**

---

▶ Sfide individuate **03**

---

▶ Metodologia utilizzata da Coinor **04**

---

▶ Soluzione tecnica adottata **05**

---

▶ Timeline del progetto **06**

---

▶ Risultati quantitativi e ROI **07**

---

▶ Testimonianza e conclusione **08**

---



# SOLUZIONE TECNICA ADOTTATA

**Una vista compatta delle tecnologie usate che evidenziano la solidità della soluzione:**

- Sviluppo nuovi moduli sul gestionale per la gestione delle informazioni e dei documenti relativi alla tracciabilità;
- Integrazione bidirezionale AS400 ↔ PDM SolidWorks & banco prova collaudo → procedura che in automatico si accorge di un prodotto nuovo e lo acquisisce sul gestionale sia in termini di dati che di disegno in formato DWG e PDF;
- Terminalini Wi-Fi con applicativi mobile ottimizzati per lettura lotto/serial number e gestione procedure legate al ciclo produttivo;
- Stampanti industriali generazione etichette di diversi materiali con barcode;
- Workflow tracciabilità end-to-end (materia prima → prodotto finito) con dashboard real-time.

The background of the slide features a photograph of an industrial factory interior, showing a complex network of metal beams, pipes, and structural supports. The image is overlaid with a semi-transparent blue filter. A large, dark blue diagonal shape cuts across the left side of the slide, partially overlapping the factory image and the white background.

# SOLUZIONE TECNICA ADOTTATA

## Stack tecnologico:

- AS400 RPG moduli custom ERP e applicativi mobile;
- Interfaccia con PDM e SQL Server;
- Webgate400 per interfaccia grafica/archiviazione documentale/Stampe;
- Terminalini RF + Wi-Fi industriale;
- Stampanti laser TSC metal-tag;
- Power BI per analytics.



▶	Perché leggere questo caso?	01
▶	Il caso studio	02
▶	Sfide individuate	03
▶	Metodologia utilizzata da Coinor	04

▶	Soluzione tecnica adottata	05
▶	Timeline del progetto	06
▶	Risultati quantitativi e ROI	07
▶	Testimonianza e conclusione	08

# TIMELINE DI PROGETTO



**Analisi & blueprint  
(Mese 0-1)**

**Sviluppo moduli e  
connettori (Mese 2-5)**

**Pilot su 50 SKU  
critiche (Mese 6)**

**Roll-out full plant  
(Mese 6-7)**

**Fine-tuning & KPI  
(Mese 8)**



▶	Perché leggere questo caso?	01
▶	Il caso studio	02
▶	Sfide individuate	03
▶	Metodologia utilizzata da Coinor	04

▶	Soluzione tecnica adottata	05
▶	Timeline del progetto	06
▶	<b>Risultati quantitativi e ROI</b>	<b>07</b>
▶	Testimonianza e conclusione	08

# RISULTATI E ROI

KPI	PRIMA	DOPO
Tempo inventario	4 settimane	3 giorni
Velocità nell'accessibilità ai documenti	1-2 ore (archivio cartaceo)	Real-time
Eliminazione attività doppie e disorganizzate	30 min/gg	0 min/gg
Visibilità stato produzione	Ritardo 24-48 ore	Real-time
Fermi produzione per IT	1-2 gg/anno	0 gg/anno



▶	Perché leggere questo caso?	01
▶	Il caso studio	02
▶	Sfide individuate	03
▶	Metodologia utilizzata da Coinor	04

▶	Soluzione tecnica adottata	05
▶	Timeline del progetto	06
▶	Risultati quantitativi e ROI	07
▶	Testimonianza e conclusione	08

# TESTIMONIANZA

**Giorgio Moroni - CEO di Coremo S.p.A.**

*"L'adeguamento al nuovo regolamento macchine UE ha comportato un passaggio organizzativo complesso.*

*Coinor ci ha supportato in questo percorso in modo ottimale, sviluppando il software necessario alla gestione delle nuove procedure e coordinando le varie attività col personale interessato e i fornitori coinvolti."*



# IL NOSTRO TEAM



**Giorgio Robustellini**

*Fondatore - Consulente in Processi Gestionali ed ERP*

Specializzato nell'analisi e nell'ottimizzazione dei processi amministrativi e gestionali per le PMI. Progetta soluzioni ERP orientate all'efficienza operativa, con un approccio pragmatico e focalizzato sulle reali esigenze del cliente. Il suo obiettivo è garantire continuità, scalabilità e integrazione, valorizzando ogni intervento con una forte attenzione al contesto aziendale specifico.



**Paolo Robustellini**

*Consulente Applicativo e Sviluppatore Software*

Si occupa di analisi funzionale, disegno e sviluppo di soluzioni ERP verticali, con particolare attenzione all'integrazione tra sistemi esistenti e nuove componenti software. Opera in ambienti complessi, principalmente su piattaforma IBM i, sviluppando strumenti che migliorano la coerenza dei flussi operativi. La centralità del cliente e la qualità dell'implementazione sono alla base del suo lavoro quotidiano.



**Alessandro Francolini**

*Senior Developer e Analista IBM i*

Con decenni di esperienza nello sviluppo software su IBM i, si occupa di progettazione tecnica e ottimizzazione di architetture applicative consolidate. La sua attività è focalizzata su soluzioni robuste e performanti, pensate per garantire affidabilità, manutenzione semplificata e massima compatibilità con l'infrastruttura aziendale esistente. Precisione e solidità sono i principi guida del suo approccio.

# CONTATTACI

## Telefono

+39 0332-870621

## Email

[info@coinor.it](mailto:info@coinor.it)

## Sito Web

[coinor.it](http://coinor.it)

## Dove siamo

Via S. Giorgio 10, Gazzada Schianno (VA)

